

Книга 8

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ КАБИНЫ И ШАССИ

Предостережение:

Если детали крепления были сняты, при повторной установке размещайте их в том же самом месте. Если деталь необходимо заменить, используйте для этого деталь подходящего номера. Если такой нет в наличии, можно воспользоваться деталью равного размера и прочности (или прочнее), например, крепежными деталями, которые не используются или которым необходим клей для резьбовых соединений. Нужно учитывать предусмотренные значения вращающего момента при установке тех деталей, которые вращаются. Если указанные выше условия не выполняются, могут возникнуть повреждения системы или ее частей.

Содержание

	Страница
Общие сведения.....	8-3
Замечания относительно работы электрических приборов.....	8-3
Условные обозначения и аббревиатуры	8-9
Условные обозначения	8-9
Аббревиатуры	8-10
Детали для электрической цепи	8-11
Провода	8-11
Плавкий предохранитель, пережигаемая перемычка и реле обратного тока	8-12
Реле	8-13
Диод	8-15
Разъем	8-16
Чтение схемы соединения	8-18
Обозначение разъема	8-20
Сложный разъем	8-20
Основные сведения и технические параметры	8-21
Технические параметры лампочек	8-21
Расположение плавкого предохранителя, реле обратного тока и пережигаемой перемычки.....	8-23
Блоковая схема плавких предохранителей	8-27
Справочная таблица плавких предохранителей и реле обратного тока	8-30
Расположение реле	8-32
Расположение диодов	8-35
Справочная таблица нулевой точки	8-36
Расположение нулевой точки	8-37

	Страница
Проложение жгута проводов	8-38
Исправность системы	8-41
Запуск и зарядка	8-41
Система QOS	8-49
Система горного тормоза	8-63
Система горного тормоза и система контроля двигателя (70ТС)	8-74
Система остановки двигателя	8-80
Передняя фара, противотуманная фара, задняя противотуманная фара и фара указателя поворота	8-86
Выравнивание света передней фары	8-110
Габаритный фонарь, задний габаритный фонарь, фонарь подсветки номерного знака и лампы подсветки	8-120
Боковой указатель поворота, фара аварийной сигнализации и лампа стоп-сигнала	8-134
Клаксон, фара заднего хода и задний зуммер	8-146
Потолочный плафон и зуммер, сигнализирующий об оставленных в переключателе зажигания ключах	8-160
Замок двери с механическим приводом	8-168
Окно с сервоприводом стекла	8-180
ЭБК (Электронный блок контроля) автоматической трансмиссии	8-196
Стеклоочиститель и омыватель ветрового стекла	8-201
Аудиосистема и прикуриватель	8-222
Лампы внутренней подсветки приборов и сигнальные/индикаторные лампы	8-233
Обогреватель и кондиционирование воздуха	8-280
Устройство для подогрева топлива на входе в двигатель и задний обогреватель	8-288

Сращивание провода

1. Разрежьте жгут

Если жгут покрыт лентой, снимите ее. Для того, чтобы не повредить изоляцию проводов при разрезании, воспользуйтесь приспособлением для распаривания швов (которое продается в отделах фурнитуры). Если жгут помещен в сплошную пластиковую изоляционную трубку, то просто достаньте желаемый провод.

2. Отрежьте провод

Сначала отрежьте небольшой кусок провода. Позже он может вам еще понадобиться, если вы решите отрезать больше провода, чтобы расположить сросток кабеля в другом месте. Вам необходимо точно рассчитать, где расположить сростки, и убедиться, что каждый из них находится на расстоянии 1-2/2" (40мм) минимально от других сростков, ответвлений жгутов или разъемов.

3. Снимите изоляцию

Если вы заменяете провод, то используйте для этого провод такого же диаметра, как и заменяемый.

Проверьте провод, с которого вы сняли изоляцию, на наличие трещин или резаных прядей. Если он поврежден, проделайте всю процедуру на новом отрезке провода. Оба отрезка провода со снятой изоляцией должны быть одинаковой длины.

4. Отгофрируйте провода

Выберите подходящую скобу для защиты сростка кабеля. Чтобы определить подходящий размер скобы для сращиваемого провода, следуйте правилам, необходимым для установки используемых вами скоб. Выберите подходящее ложе в обжимных щипцах. (В большинстве щипцов ложе может быть малым или большим). Наложите два конца провода, с которых снята изоляция, один на другой и зажмите их между большим и указательным пальцами. Потом расположите скобу сростка кабеля по центру под проводами и закрепите ее там.

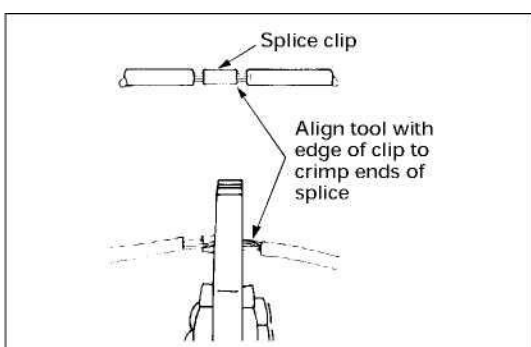
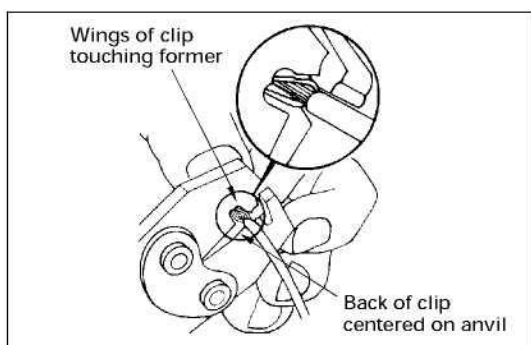
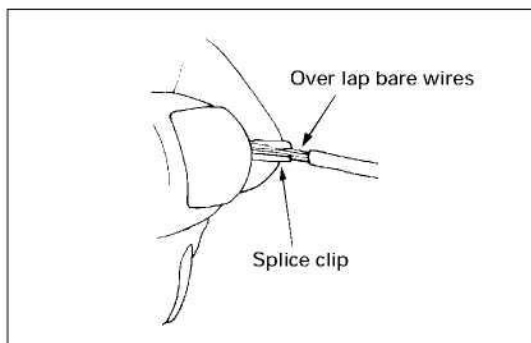
- Откройте гофрировальный инструмент на всю ширину, разместив его при этом на твердой плоской поверхности.
- Расположите скобу сростка в необходимом ложе по центру и закройте гофрировальный инструмент таким образом, чтобы обратная сторона скобы сростка соприкасалась с крыльями скобы.
- Убедитесь, что скоба и провода расположены правильно. Теперь зажимайте гофрировальный инструмент до тех пор, пока он не закроется.

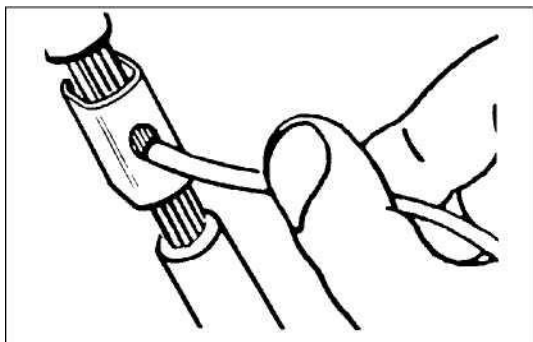
До того, как согнуть концы скобы, убедитесь, что:

- Провода выходят за пределы скобы с двух сторон.
- Нет резаных прядей.
- Под скобу не попала изоляция провода.

Снова зажмите сросток, по разу с каждой стороны.

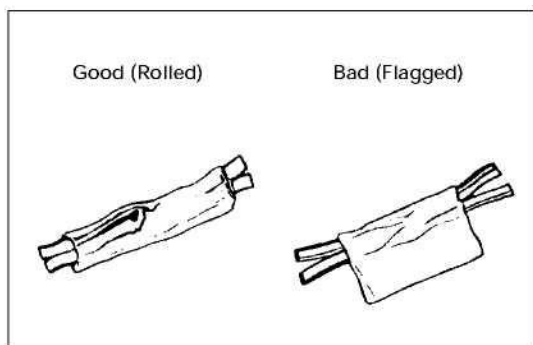
Нельзя, чтобы гофрировальный инструмент соприкасался и чем-либо, кроме скобы, иначе вы можете повредить или пережать провода.





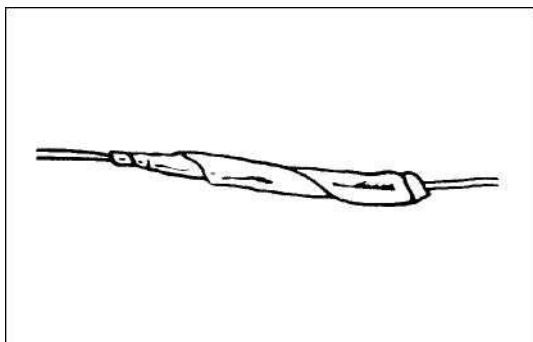
5. Запаяйте

Запаяйте отверстие с обратной стороны скобы трубчатым припоем 60/40. Следуйте инструкциям производителя инструментов для паяния, которые вы используете.



6. Обмотайте сросток кабелей лентой

Расположите ленту по центру и обмотайте сросток. Лента должна полностью покрыть его. Обмотайте сросток лентой так, чтобы толщина обмотки была такой же, как изоляция проводов в сростке. Лента не должна провисать, поскольку это не обеспечит достаточной изоляции, и куски ленты могут запутаться с другими проводами в жгуте.



Если провод не защищен изоляционной трубкой или другим покрытием, снова обмотайте его лентой. Первый кусок ленты необходимо обмотать.

